

DE SPEED LASPROCESSEN VAN LORCH. SNELHEID IS GELIJK AAN PRODUCTIVITEIT.

Speed-processen van Lorch.

SpeedPulse XT – Extra snel. Extra spatarm. Extra veel gevoel voor de lasser.

SpeedPulse XT maakt van de gebruiker de onomstreden heerser van de vlamboog. Verantwoordelijk hiervoor is vooral de gepatenteerde regeltechniek van de Lorch S-serie. Deze verbindt het krachtige nieuwe proces met alle voordelen van het SpeedPulse lassen tot nu toe.

In plaats van het bij het pulslassen warm te krijgen, geeft SpeedPulse XT de lasser extra vrijheden om bv. door verandering van de afstand van het laspistool invloed op de vlamboog te nemen. Bovendien regelt de S zo snel en precies als nooit tevoren.

Om precies te zijn: nog in dezelfde pulsfasen. De lasser kan de vlamboog zo intuïtief rustiger en veiliger geleiden en kleine correcties worden zonder vertraging in het lasproces opgenomen. Het resultaat mag gezien en gevoeld worden.

In combinatie met de extreem robuuste en stabiele eigenschappen van de vlamboog betekent dat: beter in omgang, hogere kwaliteit, nauwelijks tot geen spatten en daardoor ook duidelijk minder nabewerking. Zo hou je met lassen de vinger aan de pols.



SpeedArc XT – behoorlijk indrukwekkend.

SpeedArc XT overtuigt door een bijzonder geconcentreerde vlamboog en een aanzienlijk hogere energiedichtheid dan vergelijkbare processen. Over het totale vermogensbereik zorgt het proces bij de P- en S-serie voor een bijzonder diepe inbranding in het werkstuk, welke niet is te vergelijken met de inbrandprestaties van normale MIG-MAG installaties. Door de verhoogde vlamboogdruk in het smeltbad wordt MIG-MAG lassen met SpeedArc XT over het totale vermogensbereik goed beheersbaar, meetbaar sneller en daardoor uiterst rendabel.



TwinPuls XT – ziet er echt goed uit.

TwinPuls XT stuurt gericht en gescheiden de opsmelt- en afkoelfases. Wat brengt u dat? Een aanzienlijk lagere en minder warmte inbrenging in het werkstuk, minder vervorming en daarmee ook minder nabewerking. Bovendien ontspant het loskoppelen van de fasen het werken in lastige posities. Waar vroeger in de praktijk veel toepassingen traditioneel met TIG werden gelast, biedt Lorch tegenwoordig met de TwinPuls XT op MIG-MAG basis nieuwe

mogelijkheden. Het lassen wordt daardoor sneller en efficiënter. Geheel zonder bindingsfouten en eindkraters, echter met een optiek die zeker met een TIG-naad mag worden vergeleken.

Alles heeft een eind, alleen de naad heeft er twee. En deze zijn dankzij TwinPuls XT echt opmerkelijk.



SpeedUp – voor een heerlijk gevoel tijdens het opgaand lassen.

Voor het opgaand lassen was tot dusver veel ervaring en een rustige hand vereist. Vanaf nu grijpen industriële professionals heel gewoon naar de nieuwe P- en S-serie van Lorch en profiteren van een perfect afgestemd lasproces dat het koningsnummer "lassen in driehoeksbeweging" kortweg vervangt. SpeedUp combineert de hete hoogstroom fase met de koude fase in de vorm van een lagere energie inbrenging – voor een veilige inbranding, een precieze naad-vulling en de nagenoeg optimale a-hoogte. Dankzij perfecte regel-techniek zonder overgangen, extreem snel en nagenoeg spatvrij.

Links de veeleisende driehoeksbeweging, rechts de geniaal SpeedUp.



SpeedRoot – voor zichtbaar betere kwaliteit tijdens het MIG-MAG-grondnaadlassen.

Voor het vullen van lasnaden met zo weinig mogelijk lasfouten was er tot nu toe de simpele formule: grondnaad = TIG. Dat is weliswaar een zuivere naad, maar gaat ook heel erg langzaam. SpeedRoot biedt hier echte snelheidsvoordelen en zorgt in het MIG-MAG proces voor naden in een TIG-achtige kwaliteit. De high-end regeltechniek van de P- en S-serie maakt dit mogelijk! Deze stuurt precies de hoogte van stroom en spanning, welke een maximale processtabiliteit garandeert en voor een perfect naadbeeld zorgt. Wie ooit met de S-serie en SpeedRoot bij 3 mm plaatstaal een 4 mm grote spleet zonder pendelbeweging heeft overbrugd, wil niet meer anders. Vooral niet als hij in het resultaat een perfect naadbeeld ziet dat in verhouding tot het TIG-lassen duidelijk minder tijd in beslag heeft genomen.

De voorkant van de naad en in de spiegel de achterkant van de naad.



Optimaal, licht overwelfd naadbeeld zonder bindingsfouten – voor maximale spleetolerantie en spleetoverbrugging.



SpeedCold – voor ijskoude efficiëntie bij het lassen van dun plaatstaal.

SpeedCold zorgt voor stabiel gedrag van de vlamboog bij het lassen van dun plaatstaal en maakt een einde aan vasthechtende spatten. Zelfs 0,5 mm dun plaatstaal last de P- en S-serie met SpeedCold betrouwbaar en met minimale nabewerking. Ontstane spatten zijn zo "koud" dat over het algemeen niet blijft plakken. Vooral bij het lassen van dun plaatstaal van stompe, overlappende en hoeknaden laat SpeedCold zien wat het allemaal kan. De SpeedCold regeling reageert in milliseconden op veranderingen in de vlamboog en overtuigt door de uitstekende lasnaadcontrole evenals door uitstekende naadmodellerende en spleetoverbruggende eigenschappen, vooral bij CrNi-staal. Minder warmte inbrenging betekent minder nabewerking door minder vervorming, minder spatten en minder gebruik van energie. Over een snelheidsvoordeel hoeven wij het dan ook helemaal niet te hebben. Meer gaat niet.

Een gelaste hoeknaad ter vergelijking. Standaard vlamboog (links): zeer snel voorlopend smeltbad, vlak voordat het vloeibare lasmetaal eruit valt. SpeedCold (rechts): compleet, veilig en snel gelast (35 cm/min).



De MIG-MAG standaard lasprogramma's.

Heel terloops heeft Lorch voor de P- en de S-serie ook de synergie lasprogramma's voor MIG-MAG standaard compleet vernieuwd en naar een nieuw niveau getild. Dat betekent: excellent gedrag van de vlamboog, dat natuurlijk met de nieuwe dynamische regeling individueel kan worden aangepast.

De lasprocessen van Lorch in één oogopslag

	S-SpeedPulse XT	P-serie	MicorMIG Pulse-serie	MicorMIG-serie
Lasproces				
SpeedPulse XT	●	—	—	—
SpeedArc XT	●	●	—	—
TwinPuls XT	●	—	—	—
SpeedPulse	●	—	—	—
Pulse	●	—	●	○
SpeedArc	●	●	○	○
TwinPuls	●	—	—	—
SpeedUp	○	○	○	○
SpeedRoot	○	○	—	—
SpeedCold	○	○	—	—
MIG-MAG standaard lasprogramma's	●	●	●	●

● Selectiemogelijkheden ● Standaarduitvoering ○ Optioneel verkrijgbaar