

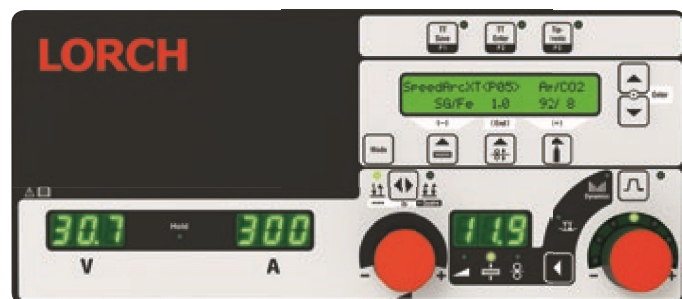
## Uitvoeringen



|                                       |   | S3 mobil | S3       | S5       | S8       |
|---------------------------------------|---|----------|----------|----------|----------|
| Lasbereik                             | A | 25 – 320 | 25 – 320 | 25 – 400 | 25 – 500 |
| Spanningsinstelling                   |   | traploos | traploos | traploos | traploos |
| Voeding 3~400 V                       |   | ●        | ●        | ●        | ●        |
| <b>Bedieningsconcept</b>              |   |          |          |          |          |
| XT                                    |   | ●        | ●        | ●        | ●        |
| <b>Koelvarianten</b>                  |   |          |          |          |          |
| Gas                                   |   | ●        | ●        | ●        | ●        |
| Water                                 |   | ●*       | ●        | ●        | ●        |
| <b>Bouwvarianten</b>                  |   |          |          |          |          |
| Mobiel apparaat met trolley-wielenset |   | ●        | –        | –        | –        |
| Compactmachine                        |   | –        | ●        | ●        | ●        |
| Kofferuitvoering                      |   | –        | ●        | ●        | ●        |

\* Mobil-Car-transportwagen en waterkoelapparaat verkrijgbaar      ● Selectiemogelijkheden      ● Standaarduitvoering      ○ Optioneel verkrijgbaar

## Bedieningsconcept



### XT

- “3 stappen en lassen”-bedieningsconcept
- Synergie besturing
- Intuïtieve bediening
- Eenvoudige selectie van proces en karakteristieken
- Traploze lasstroom instelling
- Quatromatic-modus (programma verloopbesturing via de pistoolschakelaar)
- Dynamische regeling van de vlamboog (bij Synergic, SpeedArc XT, SpeedPulse XT, TwinPuls XT)
- Individuele instelling van de lengte van de vlamboog voor start-, las- en eindfase
- Tiptronic opdrachtgeheugen voor 100 lastaken
- Digitale Volt-Ampère display
- Mogelijkheid tot aansluiting van de Lorch Powermaster-laspistolen met geïntegreerde afstandsbediening

## Uitvoering

|                                                                                                                                  | S-SpeedPulse XT                                   |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| <b>Uitvoering “lasprocessen”</b>                                                                                                 |                                                   |
| Synergie-MIG/MAG standaard lasprogramma's*                                                                                       | ●                                                 |
| SpeedArc XT* (incl. SpeedArc)                                                                                                    | ●                                                 |
| Pulse (incl. TwinPuls)                                                                                                           | ●                                                 |
| SpeedPulse XT* (incl. SpeedPulse, Speed-TwinPuls, TwinPuls XT)                                                                   | ●                                                 |
| SpeedRoot                                                                                                                        | ○                                                 |
| SpeedCold                                                                                                                        | ○                                                 |
| SpeedUp                                                                                                                          | ○                                                 |
| TIG (met ContactTIG)                                                                                                             | ○                                                 |
| <b>Uitvoering “koelsysteemvarianten”</b>                                                                                         |                                                   |
| Koelsysteem (1,1 kW)                                                                                                             | ●                                                 |
| Versterkte koeling (1,5 kW)**                                                                                                    | ○                                                 |
| Koelsysteem met grote pomp (voor lange transportafstanden 20 m en grote transporthoogten)**                                      | ○                                                 |
| Alle apparaten zijn ook voorzien van de functie elektroclassen.                                                                  |                                                   |
| * Met innovatieve regeling van de dynamiek. ** Uitsluitend verkrijgbaar in combinatie met (1 koffer) kofferapparaten (B-versie). |                                                   |
|                                                                                                                                  | ● Standaarduitvoering<br>○ Optioneel verkrijgbaar |

## Technische specificaties

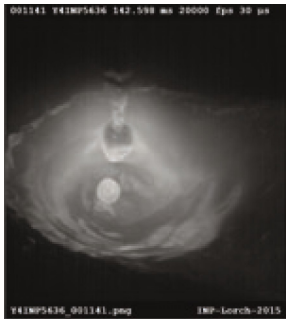
|                                             |    | S3 mobil        | S3               | S5               | S8               |
|---------------------------------------------|----|-----------------|------------------|------------------|------------------|
| Lasstroom MIG-MAG                           | A  | 25 – 320        | 25 – 320         | 25 – 400         | 25 – 500         |
| Stroom bij 100% ED                          | A  | 250             | 250              | 320              | 400              |
| Stroom bij 60% ED                           | A  | 280             | 280              | 350              | 500              |
| ID bij I max.                               | %  | 40              | 40               | 50               | 60               |
| Netspanning                                 | V  | 3~400           | 3~400            | 3~400            | 3~400            |
| Toelaatbare nettolerantie                   | %  | ± 15            | ± 15             | ± 15             | ± 15             |
| Netafzekering, traag                        | A  | 16              | 16               | 32               | 32               |
| Afmetingen compacte installatie (l × b × h) | mm | 812 × 340 × 518 | 1116 × 463 × 812 | 1116 × 463 × 812 | 1116 × 463 × 812 |
| Afmetingen kofferuitvoering (l × b × h)     | mm | –               | 1116 × 445 × 855 | 1116 × 445 × 855 | 1116 × 445 × 855 |
| Gewicht, compacte installatie gasgekoeld    | kg | 34              | 92,8             | 97,3             | 107,3            |
| Gewicht draadaanvoerkofer                   | kg | –               | 20,2             | 20,2             | 20,2             |
| Gewicht waterkoeling (gevuld)               | kg | –               | 14,7             | 14,7             | 14,7             |

Alle kofferuitvoeringen met 1 m tussenslangepakket, andere lengtes en opties op aanvraag.

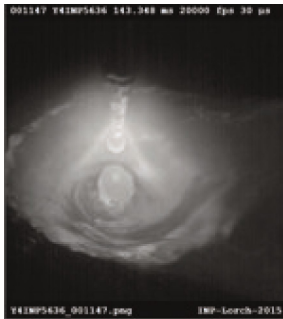
## Highlights

### SpeedPulse XT – opnamen met een hogesnelheidscamera

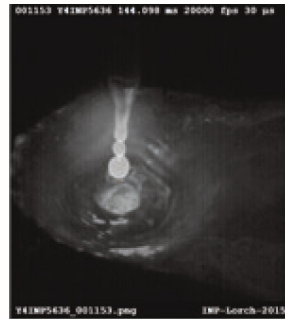
SpeedPulse XT maakt van de gebruiker de onomstreden heerser van de vlamboog. Verantwoordelijk hiervoor is vooral de gepatenteerde regeltechniek van de Lorch S-serie. Deze verbindt het krachtige proces met alle voordelen van het SpeedPulse-lassen. In plaats van het bij het pulslassen warm te krijgen, geeft SpeedPulse XT de lasser extra vrijheden om bv. door verandering van de afstand van het laspistool invloed op de vlamboog te nemen. Bovendien regelt de S zo snel en precies als nooit tevoren. Om precies te zijn: nog in dezelfde pulsfasen. De lasser kan de vlamboog zo intuïtief, rustiger en veiliger geleiden en kleine correcties worden zonder vertraging in het lasproces opgenomen. Het resultaat mag gezien en gevoeld worden. In combinatie met de extreem robuuste en stabiele eigenschappen van de vlamboog betekent dat: beter in omgang, hogere kwaliteit, nauwelijks tot geen spatten en daardoor ook duidelijk minder nabewerking.



De primaire druppel wordt gevormd op het draaduiteinde.



De primaire druppel is losgeraakt en de secundaire druppels worden gevormd.



De primaire druppel gaat over naar het smeltbad en de secundaire druppels raken los.

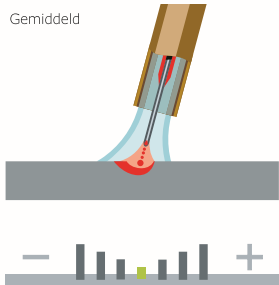
### Innovatieve dynamiekregeling

Zacht

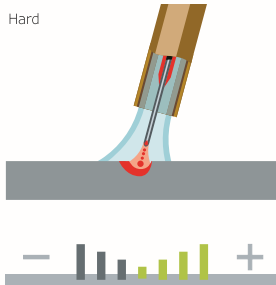


De dynamische regeling maakt een bredere of kleinere vlamboog mogelijk – net wat de lasser wil.

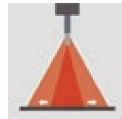
Gemiddeld



Hard

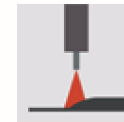


De S-serie beschikt over een innovatieve dynamische regeling die het mogelijk maakt om voor alle nieuwe lasprogramma's (Synergic, SpeedArc XT, SpeedPuls XT en TwinPuls XT) een individuele afstelling uit te voeren – afgestemd op het werkstuk en de uit te voeren lastaak. Draai de knop een slag – en de karakteristiek van de vlamboog gaat van zacht naar hard. Voor een nog betere naad en een goed gevoel tijdens het lassen.



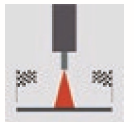
### Probleemloos overlassen van hechtlassen

Waar andere puls-vlambogen bij hechtlassen al eens gaan sputteren, blijft de S-serie met SpeedPulse XT in het ritme en regelt alles vakkundig. Het verschil is hoorbaar. De regeltechniek zorgt niet alleen voor moeiteloos lassen met een minimum aan spatten, maar maakt ook een einde aan de anders zo kenmerkende veranderingen in frequentie die soms op de zenuwen werken. Het resultaat is een gelijkblijvend, aangenaam geluid, een fantastische naad en een perfect lasresultaat.



### “Smart Start - Smart End”-technologie

Bij de S-serie hebt u de mogelijkheid om de vlambooglengthe apart voor start-, las- en eindfase individueel in te stellen en daarmee de energie inbrenging gericht te beïnvloeden. Een eenvoudige en slimme oplossing om bindfouten in de lasnaad te verminderen of helemaal te voorkomen. En die uiteindelijk leidt tot een zuiver eindpunt in de vorm van een mooie eindkratervulling.



### Variabele regeling van de vlambooglengthe



Door wijziging van de afstand van het laspistool kan de lasser beter reageren op veranderde randvoorwaarden.

Bij de S-serie heeft de lasser heel intuïtief een betere controle over de puls vlamboog en kan door variëren van de afstand va het laspistool duidelijk makkelijker reageren op wisselende omstandigheden tijdens het lasproces. Ongeacht of zich veranderende spleetmaten of oneffenheden in het werkstuk bevinden – zelfs lastige lasposities bv. in hoeken zijn duidelijk eenvoudiger te beheersen.



### Extra spatarm

Efficiëntie bij het industriële lassen betekent in de eerste plaats ook om de deels zeer tijdrovende nabewerkingen aansluitend aan het eigenlijke lassen te verminderen. Lorch heeft er daarom extra veel waarde aan gehecht de neiging tot spatten van de S-serie duidelijk te verminderen. Dit gebeurt door een groot aantal optimalisaties, zoals bv. nog snellere en tegelijkertijd gematigder regelingrepen bij het pulslaslassen met SpeedPuls XT. Zo worden de spatten tot “praktisch” nul gereduceerd.



### Extra koelopties

Behalve de beproefde standaardkoeling met 1,1 kW zijn er in de nieuwe S-serie nog twee opties beschikbaar voor koeling van kofferapparaten. In één geval betekent dat: tot 35% meer koelcapaciteit – optimaal voor industriële, intensieve gebruikers. Bovendien zorgt meer koeling voor minder belasting van de stroomtip van het laspistool, welke een positief effect heeft op de levensduur van het laspistool en slijtagedelen. Wie afstanden van 20 meter en meer moet overbruggen, kan kiezen voor een andere variant met een grotere koelpomp. Deze zorgt ervoor dat het volledige vermogen precies daar beschikbaar is, waar de lasser het nodig heeft.



## Volgens uw specificaties voor uw gebruik

Uw “S” optimaal afgestemd op uw werkgebied.

### Koffervarianten



Werkplaatspoffer



Montagekoffer



Werkkoffer



NanoFeeder

### Bedieningsopties



... op de stroombron



... op het koffer



... of op beide



... op het  
bedieningspaneel van  
de afstandsbediening



... op het laspistool

## Waar wilt u de draadaanvoerunit hebben?



### In de compacte installatie.

Verrijdbare compactmachine met geïntegreerde draadaanvoer.



### In de koffer.

Zo werkt u tot maximaal 25 m van de installatie af. Het tussenpakket verbindt u.



### Twee draadaanvoer units.

Boven in de koffer en beneden in het apparaat. Ideaal, als u vaak verschillende draden last. U bespaart zich het ombouwen.



### 2 draadaanvoer units als dubbele koffer.

Optimaal voor verschillende draden en wanneer maximale beweeglijkheid vereist is.

## De NanoFeeder

Bij het PushPull principe wordt de draadaanvoerunit van de MIG-MAG lasstroombron gecombineerd met andere, autonome draadtransportsystemen. De NanoFeeder neemt hier de rol van een tussenaandrijving over. Hij is een echte draadaanvoer – alleen in het revolutionaire nano-formaat. De afstemming van de gebruikte draadtransportsystemen wordt volledig automatisch overgenomen door de Lorch lasstroombron d.m.v. de optionele, digitale PushPull regeling. Daardoor wordt een kostbare en bovendien kostenintensieve externe extra besturing compleet overbodig.

- Bereik tot maximaal 50 m
- Naar keuze gas- of watergekoeld
- Verschillende slangpakket lengtes
- Compacte en robuuste bouwwijze
- Ook te gebruiken met Powermaster-laspistolen



## Hoe ver wilt u gaan met uw MIG-MAG laspistool?



Stroombron

maximaal  
20 m



Koffer

maximaal  
25 m



NanoFeeder

maximaal  
5 m



Laspistool

## Technische specificaties

|                                     |    | NanoFeeder         | NanoFeeder         |
|-------------------------------------|----|--------------------|--------------------|
| Koeling                             |    | Water              | Gas                |
| Belasting CO <sub>2</sub>   menggas | A  | 500                | 400                |
| Inschakelduur (ID)                  | %  | 60                 | 60                 |
| Draad Ø                             | mm | 0,8 – 1,6 (AL 1,2) | 0,8 – 1,6 (AL 1,2) |
| Slangpakket lengtes                 | m  | 10   15   20   25  | 10   15   20   25  |